**Договор №** **355639**

**на поставку мебели и специализированного оборудования для помещения ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия»**

г. Улан-Удэ 27 сентября 2019 г.

Государственное автономное учреждение культуры Республики Бурятия «Государственный архив Республики Бурятия», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице директора Жалсановой Бутит Цыдыпмункуевны, действующей на основании Устава с одной стороны, и ООО «Ярус», именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице генерального директора Бардасова Олега Борисовича, действующего на основании Устава, с другой стороны, вместе именуемые в дальнейшем "Стороны", на основании протокола о результатах закупки от 17 сентября 2019 № U4455770-7833617-2, заключили настоящий договор (далее - Договор) о нижеследующем:

**1.Предмет Договора**

1.1. Поставщик принимает на себя обязательства по поставке, сборке, установке мебели и специализированного оборудования для помещения ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия» в соответствии с Техническим заданием (Приложение№1 к договору №355639 от 27.09.2019 г.), являющемся неотъемлемой частью договора.

1.2. Заказчик обязуется обеспечить приёмку и оплату поставленного товара.

**2. Цена Договора и порядок расчетов**

2.1. Цена Договора устанавливается в сумме 7 218 126,00 (семь миллионов двести восемнадцать тысяч сто двадцать шесть) руб. включая НДС 1 203 021 (один миллион двести три тысячи двадцать один) руб. Стоимость поставляемого товара указана с учетом всех расходов поставщика, в том числе доставки, упаковки, хранения, погрузочно-разгрузочных работ, сборки, установки, страхования, уплаты всех налогов, сборов и других обязательных платежей.

2.2. Цена Договора является твёрдой, индексации не подлежит и определяется на весь срок исполнения Договора.

2.3. Оплата производится по факту поставки товара в течение 15 банковских дней с момента предоставления Заказчику счета, счета-фактуры и товарной накладной (или универсальный передаточный документ (УПД), гарантийных документов на поставляемый товар, а в случае начисления Поставщику неустойки (штрафа, пени), Заказчик оставляет за собой право произвести оплату по настоящему Договору после перечисления суммы неустойки на расчетный счет Заказчика.

2.4. Оплата осуществляется путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика.

2.5. Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения предусмотренных настоящим Договором количества товаров и иных условий исполнения настоящего Договора.

**3. Порядок поставки и приемки товара**

3.1.Товар поставляется Поставщиком Заказчику товара с даты заключения Договора по 30 ноября 2019 г. по адресу: 670000, г. Улан-Удэ, ул. Ранжурова, 8.

3.1.2. Поставка товара включает в себя доставку товара, погрузочно-разгрузочные работы, установку, сборку, уборку и вывоз упаковочного материала. Поставка товара осуществляется силами и средствами Поставщика по рабочим дням с 09ºº час. до 17ºº час. по местному времени.

Товар поставляется по предварительному согласованию с Заказчиком даты и времени поставки.

3.2. Поставщик несет обязанность по доставке Товара собственным транспортом либо организует доставку Товара транспортом иной организации на свое усмотрение и за свой счет. Риск утраты или порчи Товара в процессе его доставки несет Поставщик.

3.2.1. Товар должен отгружаться в стандартной упаковке с учетом необходимых маркировок в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. Поставка Товара должна быть осуществлена Поставщикам в полном объеме, в соответствии с условиями договора.

3.3. Приемка товара осуществляется Заказчиком в день поставки товара.

3.4. При приемке Товара, он должен быть осмотрен Заказчиком. Оформление результатов приемки Товара осуществляется УПД, подписанным в течении 3 (трех) рабочих дней с момента поставки Товара представителями Поставщика и Заказчика, который подтверждает приемку Товара. В случае обнаружения несоответствия поставленного Товара условиям Договора, техническому заданию, а также сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах об этом Заказчик уведомляет Поставщика в течение 3 (трех) рабочих дней.

3.5. Если товар не будет соответствовать установленным требованиям (условиям Договора и/или техническому заданию, сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах), Заказчик может отказаться от него и Поставщик должен будет заменить Товар или допоставить (доукомплектовать) товар без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика. Срок замены товара ненадлежащего качества или допоставки (доукомплектования) устанавливается в течение 3 (трех) рабочих дней с момента предъявления соответствующей претензии (уведомления).

3.6. Одновременно с передачей товара Поставщик обязан передать Заказчику сопроводительные документы на товар, сертификаты соответствия.

3.7. Право собственности на Товар переходит от Поставщика Заказчику в момент передачи Товара, подписания счета, счет-фактуры и товарной накладной (или УПД).

3.8. Момент перехода риска, случайной гибели или случайного повреждения Товара переходит от Поставщика Заказчику одновременно с переходом права собственности на Товар.

3.9. При нарушении Поставщиком сроков поставки Товара сроки оплаты за Товар переносятся соразмерно нарушенным срокам поставки товара согласно условиям п. 3.1.

**4.Обязанности Сторон**

* 1. **Заказчик**:
     1. Обязан осуществить приемку Товара, надлежащего качества, в соответствии с условиями Договора.
     2. Обязан оплатить принятый Товар в соответствии с условиями Договора.
     3. Вправе требовать надлежащего выполнения Поставщиком обязательств в соответствии с Договором.
     4. Вправе осуществлять контроль за порядком и сроками поставки Товара, не вмешиваясь в оперативно-хозяйственную деятельность Поставщика.
     5. Вправе отказаться от принятия и оплаты товара, несоответствующего условиям Договора.
     6. Вправе требовать от Поставщика представления надлежащим образом оформленных документов, подтверждающих исполнение обязательств по Договору в соответствии с условиями Договора.
  2. **Поставщик:**
     1. Обязан поставить Заказчику качественный товар в соответствии с условиями Договора, в ассортименте, в сроки и по адресу, определенному Договором.
     2. При поставке товара обязан осуществить доставку товара по адресу, определенному Договором, погрузочно-разгрузочные работы, включающие в себя выгрузку из транспортного средства и размещение (складирование) в месте (помещении), указанном Заказчиком, сборку его и установку товара в указанное Заказчиком место (помещение) в случае поставки товара в разобранном виде.
     3. При поставке товара Поставщик обязан передать Заказчику относящиеся к товару принадлежности и (или) документы, которые он должен передать в соответствии с действующим законодательством или условиями Договора.
     4. Обязан осуществить сдачу-приемку товара в порядке, определенном Договором.
     5. Не позднее, чем за 3 (три) часа до предполагаемого времени поставки товара, согласовать с Заказчиком по телефону дату и время доставки товара.
     6. Обязан поставить недопоставленный товар в течение 3 рабочих дней с момента уведомления Заказчиком о недопоставке (в т.ч. нарушении комплектации).
     7. Обязан за свой счет и своими силами заменить товар ненадлежащего качества на товар надлежащего качества в течение 3 рабочих дней с момента уведомления заказчиком.

1. **Ответственность Сторон**

5.1. За неисполнение, либо ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему договору Стороны несут ответственность, предусмотренную законодательством Российской Федерации и настоящим Договором.

5.2.В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных договором, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства. Такая пеня установлена в размере 1/300, действующей на дату уплаты пеней, ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от не уплаченной в срок суммы. Штрафы начисляются за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, предусмотренных договором. Штраф устанавливается в размере 1000 руб. (одна тысяча рублей 00 коп).

5.3. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийных обязательств), предусмотренных Договором, а также в иных случаях не исполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней). Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства. Такая пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного договором, и устанавливается в размере не менее 1/300 действующей на дату уплаты пени [ставки](consultantplus://offline/ref=CA5DF5E0A05B3B3A324B0E9C7125629323DA7268F74104E1336B3A12f2jBA) рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от цены договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных договором и фактически исполненных Поставщиком. (Постановление Правительства РФ от 30.08.2017 N 1042 "Об утверждении Правил определения размера штрафа, начисляемого в случае ненадлежащего исполнения заказчиком, неисполнения или ненадлежащего исполнения поставщиком (подрядчиком, исполнителем) обязательств, предусмотренных контрактом (за исключением просрочки исполнения обязательств заказчиком, поставщиком (подрядчиком, исполнителем), и размера пени, начисляемой за каждый день просрочки исполнения поставщиком (подрядчиком, исполнителем) обязательства, предусмотренного контрактом"). Штрафы начисляются за ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором, за исключением просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором. Штраф устанавливается в размере 10 % цены договора и составляет 721 812,60 рублей.

5.4. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой стороны.

5.5. Применение неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от исполнения обязательств по Договору.

5.6. Общий размер неустойки (штрафа, пени), начисляемой в соответствии с Договором, не может превышать цены Договора.

**6. Требования к гарантийному сроку и объему предоставления**

**гарантий качества товара**

6.1. Поставщик осуществляет обслуживание товара в течение всего гарантийного срока. Поставщик гарантирует качество товара в соответствии с действующими нормами и техническими условиями, своевременное устранение недостатков, обнаруженных в пределах гарантийного срока. Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей гарантийного талона (паспорта, сертификата и т.п.). Срок гарантии качества на поставляемый по договору товар составляет 24 месяца с даты подписания акта ввода Товара в эксплуатацию. Гарантии включают в себя исправление любых недостатков товара, которые не вызваны неправильной эксплуатацией товара. В период гарантийного срока Поставщик обязуется производить необходимый ремонт, устранение недостатков, в соответствии с требованиями действующего законодательства. В случае невозможности произвести ремонт в указанный срок, заказчику представляется функционально аналогичный товар на время ремонта. Наличие недостатков, сроки их устранения или замены фиксируются Сторонами в двухстороннем акте выявленных недостатков.

6.2. Поставщик в течение гарантийного срока обязан за свой счет устранить недостатки и / или произвести необходимый ремонт. Все работы и сопутствующие товары по обслуживанию товара, не включенные в объем предоставления гарантии качества товара, оплачиваются Заказчиком.

6.3. Срок предоставления гарантии в полном объеме составляет 24 месяца, но не менее срока, установленного производителем, с момента подписания акта ввода Товара в эксплуатацию, при этом предоставление такой гарантии осуществляется вместе с товаром.

Способ обеспечения гарантии определяется Поставщиком самостоятельно.

**7.Обеспечение исполнения договора**

7.1. По настоящему договору предусмотрено обеспечение его исполнения в размере 10% от первоначальной (максимальной) цены лота и составляет 721 812,60 (семьсот двадцать одна тысяча восемьсот двенадцать) рублей 60 копеек.

7.2. Исполнение Договора может быть обеспечено: залогом денежных средств, безотзывной банковской гарантией.

Способ обеспечения исполнения договора **определяется Поставщиком самостоятельно.**

7.3. Порядок предоставления обеспечения исполнения договора - документы, подтверждающие обеспечения исполнения договора, направляются оператору электронной площадки, на которой проводились торги.

В случае если обеспечение исполнения договора предоставляется в виде залога денежных средств, сумма обеспечения должна быть перечислена по следующим банковским реквизитам:

УФК Республики Бурятия (ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия» л/с 30026Э43680)

Банк ОТДЕЛЕНИЕ-НБ РЕСПУБЛИКА БУРЯТИЯ Г.УЛАН-УДЭ

Р/с: 40601810450041006000

БИК 048142001;

ИНН 0326473404;

КПП 032601001

7.4. Обеспечение исполнения Договора возвращается Поставщику путем перечисления денежных средств на расчетный счет, указанный Поставщиком, либо в виде возврата оригинала банковской гарантии в течение пятнадцати рабочих дней со дня выполнения Поставщиком всех обязательств по Договору.

7.5. Датой возврата обеспечения считается дата представления платежных документов Заказчиком в обслуживающее финансово-кредитное учреждение (дата почтового отправления).

7.6. Срок предоставления обеспечения исполнения договора – до исполнения Поставщиком своих обязательств по договору.

7.7. В случае если по каким-либо причинам обеспечение исполнения договора стало недействительным или стало ненадлежащим, Поставщик обязуется в течение 10 (десяти) банковских дней предоставить заказчику иное надлежащее обеспечение исполнения договора.

Обеспечение исполнения договора возвращается в течение пяти рабочих дней со дня окончания срока его предоставления.

Обеспечение исполнения договора Заказчиком не возвращается в случае неисполнения поставщиком (подрядчиком, исполнителем) обязательств по договору.

**8. Действие обстоятельств непреодолимой силы**

8.1.Ни одна из сторон не несет ответственности перед другой Стороной за неисполнение обяза­тельств по настоящему договору, обусловленное действием обстоятельств непреодолимой силы, т.е. чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств, в том числе пожары, землетрясения, наводнения и другие природные стихийные бедствия, а также издание актов государственных органов**.**

8.2. Сторона, которая не исполняет своего обязательства вследствие действия непреодолимой си­лы, должна незамедлительно известить другую Сторону о таких обстоятельствах и об их влиянии на исполнение обязательств по договору.

**9. Порядок разрешения споров**

9.1. Все споры или разногласия, возникшие между Сторонами по настоящему договору или в связи с ним, разрешаются путем переговоров между ними.

9.2. Срок ответа на Претензию составляет 5 дней с момента получения.

9.3. В случае невозможности разрешения разногласий путем переговоров они подлежат рассмотре­нию в Арбитражном суде Республики Бурятия.

**10. Порядок изменения и расторжения договора**

10.1.Расторжение договора допускается

- по соглашению сторон

- по решению суда

- в связи с односторонним отказом стороны договора от исполнения договора в соответствии с гражданским законодательством Российской Федерации.

10.2. Допускается изменение существенных условий договора по соглашению сторон при его исполнении в следующих случаях:

а) при снижении цены договора без изменения предусмотренных договором количества товара, качества поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги и иных условий договора;

б) если по предложению заказчика увеличиваются предусмотренные договором количество товара, не более чем на десять процентов или уменьшаются предусмотренные договором количество поставляемого товара, не более чем на десять процентов. При этом по соглашению сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены договора пропорционально дополнительному количеству товара, исходя из установленной в договоре цены единицы товара, но не более чем на десять процентов цены договора. При уменьшении предусмотренных договором количества товара, стороны договора обязаны уменьшить цену договора исходя из цены единицы товара. Цена единицы дополнительно поставляемого товара или цена единицы товара при уменьшении предусмотренного договором количества поставляемого товара должна определяться как частное от деления первоначальной цены договора на предусмотренное в договоре количество такого товара.

10.3. Заказчик обязан принять решение об одностороннем отказе от исполнения договора, если в ходе исполнения договора установлено, что Поставщик не соответствует установленным документацией о закупке требованиям к участникам закупки или предоставил недостоверную информацию о своем соответствии таким требованиям, что позволило ему стать победителем данного электронного аукциона.

10.4. Решение Сторон об одностороннем отказе от исполнения договора вступает в силу и Договор считается расторгнутым через 10 (десять) дней с даты надлежащего уведомления одной из сторон об одностороннем отказе от исполнения договора.

**11. Срок действия договора**

11.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до исполнения сторонами своих обязательств по настоящему Договору.

11.2. В случае установления нецелесообразности, либо установления неизбежности получения отрицательного результата, либо изменения законодательства, Стороны в срок, установленный Заказчиком, обязаны привести настоящий договор в полное соответствие с целесообразностью и/или изменениями в законодательстве, произошедшими после заключения настоящего договора или расторгнуть его.

**12. Особые условия**

12.1. В случае изменения у какой - либо из Сторон юридического адреса, названия, банковских реквизитов и прочего она обязана в течение 10 (десяти) дней письменно известить об этом другую Сторону.

12.2. При выполнении настоящего договора стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

12.3. Все указанные в договоре обязательные приложения являются его неотъемлемой частью.

**Приложение №1 к договору №355639 от 27 сентября 2019 г.** Техническое задание на поставку мебели и специализированного оборудования для помещения ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия».

12.4**.** Настоящий договор заключен в электронной форме и подписан электронными под­писями лиц, имеющих право действовать от имени Заказчика и Поставщика.

12.5.При согласии Поставщика договор может быть составлен также в письменной форме на бумажном носителе в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу по одному для каждой из сторон.

**13. АДРЕСА И БАНКОВСКИЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:** ГАУК РБ «ГАРБ» Адрес: 670000 г. Улан-Удэ, ул. Сухэ-Батора, 9а  🕾. 21-29-58, ф. 21-46-34  ИНН 0326473404 КПП 032601001  УФК по Республике Бурятия (ГАУК РБ «ГАРБ» л/с 31026Э43680)  ОТДЕЛЕНИЕ - НБ РЕСПУБЛИКА БУРЯТИЯ  Г. УЛАН-УДЭ  БИК 048142001  Р/СЧ. 40601810450041006000  Директор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Б.Ц, Жалсанова/  М.П. | **Поставщик:** Общество с ограниченной ответственностью «Ярус» Адрес: 300004 г. Тула, Веневское шоссе, дом 4, корп. 26  🕾. (4872) 71-80-10, ф. (4872) 41-23-35  ИНН/КПП 7105038396/710501001  р/с 40702810866000000712 в Тульское  отделение № 8604 ПАО Сбербанк  к/с 30101810300000000608  БИК 047003608  Генеральный директор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/О.Б. Бардасов/  М.П. |

Приложение №1

к договору №355639 от 27.09.2019 г.

**Техническое задание**

**на поставку мебели и специализированного оборудования для помещения ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия»**

**Общие требования к поставке:** Товар поставляется в упаковке производителя. Упаковка должна гарантировать сохранность товара в пути следования при условии соблюдения правил транспортировки. Передача, включая подъем, сборку и установку, осуществляется по адресу: ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия», г. Улан-Удэ, ул. Ранжурова, 8

Поставщик обязуется предоставить следующие услуги, связанные с поставкой оборудования (далее – сопутствующие услуги): доставка, сборка, установка, настройка, уборка и вывоз упаковочного материала, уплата налогов, сборов и других обязательных платежей.

Поставка Товара осуществляется Поставщиком путем отгрузки Товара Заказчику в соответствии с номенклатурой и количеством, указанным в техническом задании, с последующими сборкой и установкой.

Транспортировка осуществляется с соблюдением условий, обеспечивающих сохранность исходного качества, защиту от повреждения упаковки. Конструкции сооружения должны:

• обеспечивать беспрепятственный доступ человека или ремонтного средства ко всем узлам и деталям сооружения;

• обеспечивать необходимую технологичность при изготовлении и сборке на заводе, транспортировке, сборке, установке и эксплуатации;

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям, указанным в документации, должен быть новым. Год выпуска не ранее 2019.

Требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, упаковке, отгрузке товара, должны соответствовать предусмотренным техническими регламентами в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документам, применяемым в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации.

Товар подлежит маркировке в соответствии с требованиями стандартов и технических условий.

Товар передается Заказчику свободным от прав третьих лиц. Гарантийный срок: не менее 24 месяцев и не менее срока действия гарантии производителя.

Товары должны быть снабжены сертификатами качества, документами на русском языке, подтверждающими качество товаров, паспортами.

Поставка товара осуществляется с даты заключения Договора до 30 ноября 2019 г..

Поставщик поставляет товар своими силами и средствами по адресу: ГАУК РБ «Государственный архив Республики Бурятия», г. Улан-Удэ, ул. Ранжурова, 8

Поставка товара производится Поставщиком собственным транспортом или с привлечением транспорта третьих лиц. Поставщик выполняет все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, за свой счет.

Подписание товарной накладной (или УПД) осуществляется в день фактической поставки.

Право собственности на товар переходит от Поставщика к Заказчику в момент передачи товара и подписании им товарной накладной (или УПД).

Устранение недостатков, поставка недостающего или замена негодного товара осуществляется Поставщиком на основании письменной претензии Заказчика. Претензия по количеству или качеству должна быть направлена в адрес Поставщика в течение 10 (Десяти) рабочих дней с момента получения товара.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№. п/п** | **Наименование товара** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Требуемые характеристики товара** |
| 1 | Стеллаж передвижной двусторонний тип 1 | шт | 15 | Стеллаж передвижной требуется двухсторонний. Общее количество секций 9 шт. Общее количество полок в одной секции для семи секций стеллажа 16 шт. Общее количество полок в одной секции для двух секций 14 шт. Секции, имеющие 14 полок должны располагаться между 4 и 7 секциями. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 830 мм длина – не менее 9580, но не более 9600 мм. высота семи секций не менее 2260 мм, высота двух секций, имеющих 7 полок не менее 1835 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 410 мм. Высота не менее 2135 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к двум крайним относительно прохода стойкам. Высота не менее 2135мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Приводная колонка с редуктором обеспечивает легкость и плавность перемещения передвижного основания по рельсовому пути и оснащена стопорным механизмом, который дает возможность в закрытом положении закрепить передвижное основание в неподвижном состоянии и наоборот в открытом состоянии обеспечить перемещение. Для повышения плавности и легкости устанавливается цепной редуктор значительно уменьшающий усилие на ручки штурвала. Приводная колонка имеет габаритные размеры не менее 51х140х950 мм. Передвижное основание с механическим приводом представляет собой цельносварную рамную конструкцию, изготовленную из холоднокатаного швеллера размером не менее 100х50х20 мм с толщиной стенки ≥3 мм. Ширина передвижного основания – не менее 830 мм но не более 850 мм. Основание выдерживает распределенную нагрузку не менее 2 000 кг на погонный метр основания. Высота основания с учетом рельсового пути не менее 125 мм. Штурвал имеет 3-х лучевую конструкцию со свободновращающимися пластмассовыми шариками-ручками DIN 319-KU-50-12-С. Ось штурвала расположена на уровне ≥940 мм от пола. Материал штурвала - сплав алюминиевый литьевой АК12 по ГОСТ 1583-93. Крышка штурвала изготовлена из пластика закрывающее для эстетичности место соединения штурвала и приводной колонки. Упор элемент рельсовой системы ограничивающий перемещение передвижного основания. Габаритные размеры длина не менее 40 мм высота не менее 14 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки ст3 по ГОСТ 16523-97. Антиопрокидывательизделие, устанавливающееся на передвижное основание, препятствующее его опрокидыванию. Габаритные размеры длина не менее 70 мм высота не менее 20 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥5мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97 и стальной лист толщиной ≥3 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Покрытие цинковое Ц6 (белый). Алюминиевый пандус предназначен для создания ската с рельса и удобства перемещения пользователя. Угол ската пандуса не более 12 градусов. Длина ≥ 1000 мм. Рельсовый путь состоит из гнутого швеллера и направляющей полосы для колес. Гнутый швеллер должен быть изготовлен из стального оцинкованного листа толщиной не менее 2 мм из стали марки 08пс ГОСТ 14918-80. Направляющая полоса для колес должна быть изготовлена из стальной полосы размерами 8х20 мм из стали  марки ст3сп2 ГОСТ 535-2005 с последующим покрытием цинковым Ц6. Длина ≥1000 мм. Вал соединительный для передвижного основания служит для передачи крутящего момента между колесами. Материал изготовления труба диаметром условного прохода 20 по ГОСТ 3262-75. Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости выдерживающая равномерно распределённую нагрузку1 до 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Расстояние между полками не менее 270 мм. Полка имеет ≥4 основных гиба и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной 1,0-1,2 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10 пс по ГОСТ 16523-97.Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к основанию. Для крепления к передвижному основанию комплектуется саморезамидиаметром от 5,0 до 6,5 мм, длиной 19-25 мм с шестигранной головкой со сверлом. Подпятник крепится к панели посредством специального зацепа (крючка) и после затяжки самореза обеспечивает беззазорную установку панели на передвижное основание исключающую люфты и смещения при движении стеллажей. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1103 мм но не более1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. |
| 2 | Стеллаж передвижной двусторонний тип 2 | шт | 1 | Стеллаж передвижной требуется двухсторонний. Количество секций 9 шт. Общее количество полок в одной секции 12шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 830 мм длина – не менее 9580 но не более 9600 мм. Высота не менее 1535 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 1410 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к двум крайним относительно прохода стойкам. Высота не менее 1410 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Приводная колонка с редуктором обеспечивает легкость и плавность перемещения передвижного основания по рельсовому пути и оснащена стопорным механизмом, который дает возможность в закрытом положении закрепить передвижное основание в неподвижном состоянии и наоборот в открытом состоянии обеспечить перемещение. Для повышения плавности и легкости устанавливается цепной редуктор значительно уменьшающий усилие на ручки штурвала. Приводная колонка имеет габаритные размеры не менее 51х140х950 мм. Передвижное основание с механическим приводом представляет собой цельносварную рамную конструкцию, изготовленную из холоднокатаного швеллера размером не менее 100х50х20 мм с толщиной стенки ≥3 мм. Ширина передвижного основания – не менее 830 мм но не более 850 мм. Длина передвижного основания не менее 9580 мм. Основание выдерживает распределенную нагрузку не менее 2000 кг на погонный метр основания. Высота основания с учетом рельсового пути не менее 125 мм. Штурвал имеет 3-х лучевую конструкцию со свободновращающимися пластмассовыми шариками-ручками DIN 319-KU-50-12-С. Ось штурвала расположена на уровне ≥940 мм от пола. Материал штурвала - сплав алюминиевый литьевой АК12 по ГОСТ 1583-93. Крышка штурвала изготовлена из пластика закрывающее для эстетичности место соединения штурвала и приводной колонки. Упор элемент рельсовой системы ограничивающий перемещение передвижного основания. Габаритные размеры длина не менее 40 мм высота не менее 14 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки ст3 по ГОСТ 16523-97. Антиопрокидывательизделие, устанавливающееся на передвижное основание, препятствующее его опрокидыванию. Габаритные размеры длина не менее 70 мм высота не менее 20 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥5мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97 и стальной лист толщиной ≥3 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Покрытие цинковое Ц6 (белый). Алюминиевый пандус предназначен для создания ската с рельса и удобства перемещения пользователя. Угол ската пандуса не более 12 градусов. Длина ≥ 1000 мм. Рельсовый путь состоит из гнутого швеллера и направляющей полосы для колес. Гнутый швеллер должен быть изготовлен из стального оцинкованного листа толщиной не менее 2 мм из стали марки 08пс ГОСТ 14918-80. Направляющая полоса для колес должна быть изготовлена из стальной полосы размерами 8х20 мм из стали  марки ст3сп2 ГОСТ 535-2005 с последующим покрытием цинковым Ц6. Длина ≥1000 мм. Вал соединительный для передвижного основания служит для передачи крутящего момента между колесами. Материал изготовления труба диаметром условного прохода 20 по ГОСТ 3262-75. Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости выдерживающая равномерно распределённую нагрузку1 до 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Расстояние между полками не менее 245 мм. Полка имеет ≥4 основных гиба и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной не менее 1,0 мм но не более 1,2 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10 пс по ГОСТ 16523-97.Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к основанию. Для крепления к передвижному основанию комплектуется саморезамидиаметром от 5,0 до 6,5 мм, длиной 19-25 мм с шестигранной головкой со сверлом. Подпятник крепится к панели посредством специального зацепа (крючка) и после затяжки самореза обеспечивает беззазорную установку панели на передвижное основание исключающую люфты и смещения при движении стеллажей. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. |
| 3 | Стеллаж передвижной двусторонний тип 3 | шт | 3 | Стеллаж передвижной требуется двухсторонний. Общее количество полок в одной секции 16 шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 830 мм длина – не менее 5340 но не более 5355 мм. Высота не менее 2260 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезамик передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2135 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к двум крайним относительно прохода стойкам. Высота не менее 2135 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Приводная колонка с редуктором обеспечивает легкость и плавность перемещения передвижного основания по рельсовому пути и оснащена стопорным механизмом, который дает возможность в закрытом положении закрепить передвижное основание в неподвижном состоянии и наоборот в открытом состоянии обеспечить перемещение. Для повышения плавности и легкости устанавливается цепной редуктор значительно уменьшающий усилие на ручки штурвала. Приводная колонка имеет габаритные размеры не менее 51х140х950 мм. Передвижное основание с механическим приводом представляет собой цельносварную рамную конструкцию, изготовленную из холоднокатаного швеллера размером не менее 100х50х20 мм с толщиной стенки ≥3 мм. Ширина передвижного основания – не менее 830 мм но не более 850 мм. Длина передвижного основания не менее 5340 мм. Основание выдерживает распределенную нагрузку не менее 2 000 кг на погонный метр основания. Высота основания с учетом рельсового пути не менее 125 мм. Штурвал имеет 3-х лучевую конструкцию со свободновращающимися пластмассовыми шариками-ручками DIN 319-KU-50-12-С. Ось штурвала расположена на уровне ≥940 мм от пола. Материал штурвала - сплав алюминиевый литьевой АК12 по ГОСТ 1583-93. Крышка штурвала изготовлена из пластика закрывающее для эстетичности место соединения штурвала и приводной колонки. Упор элемент рельсовой системы ограничивающий перемещение передвижного основания. Габаритные размеры длина не менее 40 мм высота не менее 14 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки ст3 по ГОСТ 16523-97. Антиопрокидывательизделие, устанавливающееся на передвижное основание, препятствующее его опрокидыванию. Габаритные размеры длина не менее 70 мм высота не менее 20 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥5мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97 и стальной лист толщиной ≥3 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Покрытие цинковое Ц6 (белый). Алюминиевый пандус предназначен для создания ската с рельса и удобства перемещения пользователя. Угол ската пандуса не более 12 градусов. Длина ≥ 1000 мм. Рельсовый путь состоит из гнутого швеллера и направляющей полосы для колес. Гнутый швеллер должен быть изготовлен из стального оцинкованного листа толщиной не менее 2 мм из стали марки 08пс ГОСТ 14918-80. Направляющая полоса для колес должна быть изготовлена из стальной полосы размерами 8х20 мм из стали  марки ст3сп2 ГОСТ 535-2005 с последующим покрытием цинковым Ц6. Длина ≥1000 мм. Вал соединительный для передвижного основания служит для передачи крутящего момента между колесами. Материал изготовления труба диаметром условного прохода 20 по ГОСТ 3262-75. Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости выдерживающая равномерно распределённую нагрузку1 до 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Расстояние между полками не менее 245 мм. Полка имеет ≥4 основных гиба и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной не менее 1,0 мм но не более 1,2 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10 пс по ГОСТ 16523-97.Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к основанию. Для крепления к передвижному основанию комплектуется саморезамидиаметром от 5,0 до 6,5 мм, длиной 19-25 мм с шестигранной головкой со сверлом. Подпятник крепится к панели посредством специального зацепа (крючка) и после затяжки самореза обеспечивает беззазорную установку панели на передвижное основание исключающую люфты и смещения при движении стеллажей. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. |
| 4 | Стеллаж передвижной двусторонний тип 4 | шт | 5 | Стеллаж передвижной требуется двухсторонний. Общее количество секций 4 шт. Общее количество полок в одной секции 16 шт. Длина полок двух секций не менее 1059 мм, длина полок третьей и четвертой секций не менее 799 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 830 мм длина – не менее 3760 но не более 3770 мм. Высота не менее 2260 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2135 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к двум крайним относительно прохода стойкам. Высота не менее 2135 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Приводная колонка с редуктором обеспечивает легкость и плавность перемещения передвижного основания по рельсовому пути и оснащена стопорным механизмом, который дает возможность в закрытом положении закрепить передвижное основание в неподвижном состоянии и наоборот в открытом состоянии обеспечить перемещение. Для повышения плавности и легкости устанавливается цепной редуктор значительно уменьшающий усилие на ручки штурвала. Приводная колонка имеет габаритные размеры не менее 51х140х950 мм. Передвижное основание с механическим приводом представляет собой цельносварную рамную конструкцию, изготовленную из холоднокатаного швеллера размером не менее 100х50х20 мм с толщиной стенки ≥3 мм. Ширина передвижного основания – не менее 830 мм но не более 850 мм. Длина передвижного основания не менее 3760 мм. Основание выдерживает распределенную нагрузку не менее 2000 кг на погонный метр основания. Высота основания с учетом рельсового пути не менее 125 мм. Штурвал имеет 3-х лучевую конструкцию со свободновращающимися пластмассовыми шариками-ручками DIN 319-KU-50-12-С. Ось штурвала расположена на уровне ≥940 мм от пола. Материал штурвала - сплав алюминиевый литьевой АК12 по ГОСТ 1583-93. Крышка штурвала изготовлена из пластика закрывающее для эстетичности место соединения штурвала и приводной колонки. Упор элемент рельсовой системы ограничивающий перемещение передвижного основания. Габаритные размеры длина не менее 40 мм высота не менее 14 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки ст3 по ГОСТ 16523-97. Антиопрокидывательизделие, устанавливающееся на передвижное основание, препятствующее его опрокидыванию. Габаритные размеры длина не менее 70 мм высота не менее 20 мм. Материал изготовления стальной лист толщиной ≥5мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97 и стальной лист толщиной ≥3 мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Покрытие должно быть цинковое Ц6 (белый). Алюминиевый пандус предназначен для создания ската с рельса и удобства перемещения пользователя. Угол ската пандуса не более 12 градусов. Длина ≥ 1000 мм. Рельсовый путь состоит из гнутого швеллера и направляющей полосы для колес. Гнутый швеллер должен быть изготовлен из стального оцинкованного листа толщиной не менее 2 мм из стали марки 08пс ГОСТ 14918-80. Направляющая полоса для колес должна быть изготовлена из стальной полосы размерами 8х20 мм из стали  марки ст3сп2 ГОСТ 535-2005 с последующим покрытием цинковым Ц6. Длина ≥1000 мм. Вал соединительный для передвижного основания служит для передачи крутящего момента между колесами. Материал изготовления труба диаметром условного прохода 20 по ГОСТ 3262-75. Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости выдерживающая равномерно распределённую нагрузку1 до 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Расстояние между полками не менее 245 мм. Полка имеет ≥4 основных гиба и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной 1,0-1,2 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10 пс по ГОСТ 16523-97.Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к основанию. Для крепления к передвижному основанию комплектуется саморезамидиаметром от 5,0 до 6,5 мм, длиной 19-25 мм с шестигранной головкой со сверлом. Подпятник крепится к панели посредством специального зацепа (крючка) и после затяжки самореза обеспечивает беззазорную установку панели на передвижное основание исключающую люфты и смещения при движении стеллажей. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1103 и не более 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 795 и не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. |
| 5 | Стеллаж стационарныйодносторонний тип 1 | шт | 1 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 1шт. Общее количество полок в секции 8 шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина – не менее 1060 но не более 1070 мм. Высота не менее 2260 мм. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов.. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола не ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 6 | Стеллаж стационарный односторонний тип 2 | шт | 1 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 2 шт. Общее количество полок в секции 7 шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина не менее 2120 но не более 2130 мм. Высота не менее 1835 мм. Наличие декоративной боковой панели требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 1835 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к стойкес лицевой стороны относительнопрохода. Высота не менее 1835мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной >1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола недолжна быть ниже 120 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 245 мм. |
| 7 | Стеллаж стационарныйодносторонний тип 3 | шт | 2 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 1шт. Общее количество полок в секции 8 шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина не менее 1060но не более 1075 мм. Высота не менее 2260 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. . Закрепляется к стойкамс лицевой стороны относительно главного прохода. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола недолжна быть ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1103 и не более1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 8 | Стеллаж стационарныйодносторонний тип 4 | шт | 2 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 4 шт. Общее количество полок в секции 8 шт. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина не менее 4240 но не более 4250 мм. Высота не менее 2260 мм. Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. Закрепляется к стойкамс лицевой стороны относительно главного прохода.Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола недолжна быть ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 9 | Стеллаж стационарныйодносторонний тип 5 | шт | 1 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 5 шт. Общее количество полок в секции 8 шт. Длина полок четырех секций не менее 1059 мм, длина полок пятой секции не менее 799 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина не менее 5040но не более 5050 мм. Высота не менее 2260 мм. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола недолжна быть ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1103 и не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 795 и не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 10 | Стеллаж стационарныйодносторонний тип 6 | шт | 1 | Стеллаж стационарныйтребуется односторонний. Общее количество секций 9 шт. Общее количество полок в семи секциях стеллажа 8 шт. Общее количество полок в двух секциях 7 шт. Секции, имеющие 7 полок должны располагаться между 4 и 7 секциями. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 400 мм длина не менее 9540, но не более 9600 мм. высота семи секций не менее 2260 мм, высота двух секций, имеющих 7 полок не менее 1835 мм.Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм укомплектована подпятниками крепящимися саморезами к передвижному основанию. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой накладку закрывающую перфорацию боковых панелей. Придает стеллажу эстетический вид. . Закрепляется к стойкамс лицевой стороны относительно главного прохода. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальной холоднокатаный лист толщиной ≥0,8мм по ГОСТ 19904-90 из стали марки 08пс; 10пс по ГОСТ 16523-97. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Полка цельнометаллическая выдерживающая равномерно распределённую нагрузку до 100 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную без образования щелей куда могут «проваливаться» документы. Наличие верхней не рабочей полки для защиты документов от естественной пыли увеличения жесткости конструкций придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола недолжна быть ниже 120 мм. Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полки не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается за полкой в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 245 мм. |
| 11 | Стеллаж стационарный двусторонний тип 1 | шт | 4 | Стеллаж стационарный требуется двухсторонний. Общее количество полок в одной секции – 16 шт. Количество секций - 4 шт. Длина полок одной секции не менее 1059 мм. Длина полок трех секций не менее 799мм. Глубина полок не менее 400 мм Количество рабочих полок в каждой секции 14 шт. Наличие верхней полки крышки – требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 800 мм, длина – не менее 3460 мм, высота не менее 2260 мм. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля, обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом, а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм, с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм, укомплектована подпятниками, крепящимися саморезами к полу. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой декоративную накладку, закрывающую перфорацию стойки и клипсу по всей высоте от низа основания до верхней границы стойки, придает стеллажу эстетический вид. На ее лицевой стороне размещают информационные карманы для удобства ориентации при поиске документов. Декоративная панель изготавливается из целого листа металла, панели, стыкованные по высоте из нескольких частей не допускаются. Материал изготовления - лента стальная толщиной ≥0,8 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. . Закрепляется к стойкамс лицевой стороны относительно главного прохода. Высота не менее 2260 мм. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости, выдерживающая равномерно распределённую нагрузку ≥80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную, без образования щелей, куда могут «проваливаться» документы. Требуется верхняя, не рабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций, придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной 1,0-1,2 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола не ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм к панели. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1103 мм и не менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 795 мм и не менее 1059мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый, обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 12 | Стеллаж стационарный двусторонний тип 2 | шт | 4 | Стеллаж стационарный требуется двухсторонний. Общее количество полок в одной секции 16 шт. Количество секций 6 шт. Длина полок не менее 799 мм. Глубина полок не менее 400 мм Количество рабочих полок в каждой секции 14 шт. Наличие верхней полки крышки – требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 800 мм, длина не менее 4800мм, высота не менее 2260 мм. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля, обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом, а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм, с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм, укомплектована подпятниками, крепящимися саморезами к полу. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97.Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости, выдерживающая равномерно распределённую нагрузку ≥80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную, без образования щелей, куда могут «проваливаться» документы. Требуется верхняя, не рабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций, придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола не ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм к панели. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1103 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 795мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый, обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |
| 13 | Стеллаж стационарный двусторонний тип 3 | шт | 1 | Стеллаж стационарный требуется двухсторонний. Общее количество секций 9 шт. Общее количество полокв одной секциидля семи секций стеллажа 16 шт. Общее количество полок в одной секции для двух секций14 шт. Секции, имеющие 14 полок должны располагаться между 4 и 7 секциями. Длина полок не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Наличие верхней полки крышки требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина – не менее 800 мм длина не менее 9540, но не более 9600 мм. высота семи секций не менее 2260 мм, высота двух секций, имеющих 7 полок не менее 1835 мм.Наличие декоративных боковых панелей требуется. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля, обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом, а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм, с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм, укомплектована подпятниками, крепящимися саморезами к полу. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой декоративную накладку, закрывающую перфорацию стойки и клипсу по всей высоте от низа основания до верхней границы стойки, придает стеллажу эстетический вид. На ее лицевой стороне размещают информационные карманы для удобства ориентации при поиске документов. Декоративная панель изготавливается из целого листа металла, панели, стыкованные по высоте из нескольких частей не допускаются. Материал изготовления - лента стальная толщиной ≥0,8 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97..Закрепляется к стойкамс лицевой стороны относительно главного прохода. Высота не менее 2260 мм. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости, выдерживающая равномерно распределённую нагрузку ≥80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную, без образования щелей, куда могут «проваливаться» документы. Требуется верхняя, не рабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций, придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола не ниже 120 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм к панели. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 1055 мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый, обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 245 мм. |
| 14 | Стол интегральный | шт | 3 | Стол должен состоять из столешницы и каркаса. Каркас состоит из 2-х боковин и лицевой панели (экрана) высотой не менее 43 до 45см. В сборе стол имеет или не имеет воздушный просвет между столешницей и каркасом. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием. Толщина столешницы от 20 мм. Опоры должны быть регулируемые по высоте. Форма столешницы интегральная правая. Толщина каркаса ≥18 мм. Ширина не менее 1400 мм. Глубина не менее 900 мм. Высота не менее 750 мм. Торцевые кромки каркаса облицованы кромочным материалом из ПВХ от 0,5 мм, кромки столешницы облицованы кромочным материалом из ПВХ не менее 2,0 мм. Свесы столешницы с боковых сторон от 5 до 9 мм. Свесы столешницы с фронтальной стороны ≥60≤65 мм. Конструкция столешницы цельная, не разрезная. Диапазон регулирования высоты не менее 10 мм. Кромки должны быть подобраны в цвет изделия и устойчивыми к истиранию, противоударные. Цвет стола ольха. |
| 15 | Стол | шт | 1 | Стол должен состоять из столешницы и каркаса. Каркас состоит из 2-х боковин и лицевой панели (экрана) высотой не менее 43 до 45см. В сборе стол имеет или не имеет воздушный просвет между столешницей и каркасом. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием. Толщина столешницы от 20 мм. Опоры должны быть регулируемые по высоте. Форма столешницы интегральная левая. Толщина каркаса ≥18 мм. Ширина не менее 1600 мм. Глубина не менее 1100 мм. Высота не менее 750 мм. Торцевые кромки каркаса облицованы кромочным материалом из ПВХ от 0,5 мм, кромки столешницы облицованы кромочным материалом из ПВХ не менее 2,0 мм. Свесы столешницы с боковых сторон от 5 до 9 мм. Свесы столешницы с фронтальной стороны ≥60≤65 мм. Конструкция столешницы цельная, не разрезная. Диапазон регулирования высоты не менее 10 мм. Кромки должны быть подобраны в цвет изделия и устойчивыми к истиранию, противоударные. Цвет стола ольха. |
| 16 | Каркас тумбы приставной | шт | 1 | Тумба состоит из каркаса и 4 ящиков. Ширина не менее 400 мм. Глубина не менее 520 мм. Высота не менее 730 мм. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием толщиной не менее 18мм. Корпус установлен на 4 регулируемые по высоте опоры. Ящики установлены на стальные шариковые направляющие полного выдвижения с доводчиком. Направляющие ящика шариковые, полного выдвижения. Донья ящиков изготовлены из ЛХДФ или ДВП и вставлены в пазы. Межосевое расстояние ручек на ящиках от 155 до 165 мм. Верхний ящик снабжен центральным замком, обеспечивающим полное запирание всех ящиков. Фасады ящиков Накладные толщиной ≥18 облицованы по периметру кромкой ПВХ ≥2 мм. Толщина ДВП дна ящиков не менее 3 мм. Ручки типа скоба цвет алюминий матовый, установлены на фасад ящиков. Глубина ящиков не менее 483 мм. Толщина ЛХДФ дна ящиков от 3,0 мм. Цвет тумбы ольха. |
| 17 | Топ к тумбе | шт | 1 | Ширина не менее 790 мм. Глубина не менее 600 мм. Высота от 20 мм. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием толщиной не менее 22мм. Кромки должны быть подобраны в цвет изделия и устойчивыми к истиранию, противоударные. Цвет топа ольха. Торцевые кромки должны быть облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2,0 мм |
| 18 | Тумба мобильная | шт | 3 | Тумба представляет собой сборную корпусную конструкцию из мебельных щитов. Состоит из накладной наборной крышки тумбы, дна и вкладных боковых стоек, и стенки задней скрепленных между собой при помощи стяжек эксцентриковых, евровинтов и шкантов. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием. Ширина не менее 400 мм. Глубина не менее 450 мм. Высота не менее 560 мм. Торцы деталей облицованы кромкой ПВХ ≥2мм видимые и от 0,3 мм не видимые стороны в цвет ЛДСП. Количество ящиков не менее 3 шт. Толщина каркаса тумбы и каркаса ящиков не менее 18 мм. Толщина столешницы не менее 22 мм. Ящики установлены на стальные шариковые направляющие полного выдвижения с доводчиком. Направляющие ящика шариковые, полного выдвижения. Ширина шариковых направляющих от 12 до 18 мм. Донья ящиков изготовлены из ЛХДФ или ДВП и вставлены в пазы. Межосевое расстояние ручек на ящиках от 155 до 165 мм. Толщина ДВП дна ящиков не менее 3,0 мм. Верхний ящик снабжен центральным замком, обеспечивающим полное запирание всех ящиков. Фасады ящиков накладные толщиной ≥18 облицованы по периметру кромкой ПВХ ≥2 мм. Ручки типа скоба цвет алюминий матовый, установлены на фасад ящиков. Толщина ЛХДФ дна ящиков от 3,0 мм. К дну тумбы крепится опора колесная с фиксатором для плавного и бесшумного передвижения тумбы. Цвет тумбы ольха. |
| 19 | Тумба сервисная | шт | 1 | Изделие состоит из корпуса тумбы, полки переставной в количестве 1 штуки, имеет две дверцы, ниши для расходных материалов. Тумба выполнена из ЛДСП, облицованной меламиновыми плёнками. Торцы деталей обработаны кромочной лентой ПВХ толщиной 2 мм и 0,6 мм. Окантовка деталей выполнена кромочной лентой в тон. Топ тумбы имеет толщину ≥22 мм, каркас тумбы и дверцы ≥16 мм. Толщина полки от 15 мм. Задняя стенка выполнена из ДВПО толщиной не менее 4мм, в цвет изделия. Ширина не менее 800 мм. Глубина не менее 550 мм. Высота не менее 680 мм. Цвет тумбы ольха. |
| 20 | Подставка для системного блока | шт | 3 | Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием. Ширина не менее 260 мм. Глубина не менее 400 мм. Высота не менее 270 мм. Торцы деталей облицованы кромкой ПВХ ≥0,6 мм в цвет ЛДСП. Толщина ЛДСП не менее 18 мм. Опоры деревянные ножки. Цвет подставки ольха. |
| 21 | Кресло оператора | шт | 4 | Спинка из сетки, поясничный упор. Сидение из березового шпона, толщиной ≥12 мм. Мягки наполнитель сидения поролон или пенополиуретан. Крестовина металлическая, с накладками для ног. Механизм качания Top-Gun с регулировкой под вес  или мультиблок, с регулировкой усилия на качание. Глубина сиденья не менее 520 мм. Ширина сиденья ≥490 мм. Обивка сидения натуральная или искусственная кожа или ткань. Подлокотники пластиковые. Диаметр крестовины не менее 650 мм. Кресло должно быть регулируемое по высоте. Материал обивки спинки прочная акриловая сетка Высота сидения от пола диапазон 465-565 мм. Ширина спинки не менее 500 мм. Толщина поролона сидения не менее 40 мм. Высота подлокотников от 205 до 250 мм. Высота спинки не менее 630 мм. Диаметр роликовых колес не менее 50 мм. Спинка эргономичная. Ширина подлокотников не менее 180 мм. Толщина пенополиуретана сидения не менее 50 мм. Цвет обивки черный. |
| 22 | Стул | шт | 4 | Каркас металлический хромированный из трубы круглого или плоскоовального сечения. Основание сиденья гнуто-клееная березовая фанера, толщиной ≥9 мм. Толщина стенки трубы каркаса не менее 1,5 мм. Спинка имеет наклон и полукруглую; прямоугольную форму. Высота от 815 до 850 мм. Ширина не менее 535 мм. Глубина не менее 580 мм. Диаметр круглой трубы каркаса от 19 до 25 мм. Высота спинки от 355 мм. Мягкий наполнитель поролон первичного вспенивания. Обивочный материал искусственная кожа или ткань. Размер плоскоовальной трубы каркаса >25х≥15 мм. Высота от пола до сиденья от 450 до 475 мм. Ножки стула имеют пластмассовые опоры, защищающие покрытие пола от механических повреждений. Цвет обивки черный. |
| 23 | Брифинг | шт | 3 | Брифинг должен состоять из столешницы и каркаса. Материал изготовления ЛДСП с меламиновым покрытием. Толщина столешницы от 20 мм. Опоры должны быть регулируемые по высоте. Толщина каркаса ≥18 мм. Ширина не менее 1100 мм. Глубина не менее 600 мм. Высота не менее 750 мм. Комплектацияцарга по центру. Торцевые кромки каркаса облицованы кромочным материалом из ПВХ от 0,5 мм, кромки столешницы облицованы кромочным материалом из ПВХ не менее 2,0 мм. Свесы Конструкция столешницы цельная, не разрезная. Диапазон регулирования высоты не менее 10 мм. Кромки должны быть подобраны в цвет изделия и устойчивыми к истиранию, противоударные. Цвет стола ольха. |
| 24 | Гардероб с продольной штангой | шт | 3 | Конструкция гардероба состоит из каркаса, двух дверей, задней стенки, штанги и полки для головных уборов. Каркассостоит из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, соединенные при помощи стяжки – конфирмат и направляющих шкантов. Дверивыполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Двери распашные. Высота ниши для головных уборов от 35 до 42 мм. Ширина не менее 800 мм. Глубина не менее 580 мм. Высота не менее 1910 мм. Толщина полки от 16 мм. В нижнем щитеимеются четыре отверстия для установки регулируемых по высоте опор. Материал изготовления задней стенки изготовлена из ДВП толщиной от 3,0 мм. Задняя стенкацельная окрашена в тон соответствующий цвету ЛДСП. Форма штанги плоскоовальная / круглая. Опорыпластиковые подпятники регулируемы по высоте для компенсации неровностей пола. Металлическая ручка-скоба в количестве 2 шт, с межосевым расстоянием от 95 до 105 мм, цвет матовый алюминий. Диаметр штанги 32-40 мм. Петли накладные металлические 4-х шарнирные с возможностью регулировки в не менее чем 3-х направлениях. Цвет ольха. |
| 25 | Шкаф металлический | шт | 3 | Конструкция сборно-разборная. Ширина не менее 850 мм. Высота не менее 1860 мм. Глубина ≥400 мм. Материал изготовления листовая оцинкованная сталь.Количество секций 1 шт. Количество дверей 2 шт. Допустимая нагрузка на полку1 до 50 кг.Толщина стали корпуса от 0,55 мм. Двери распашные глухие.Высота полок не менее 20 мм. Количество полок не менее 3 шт. Покрытие шкафа полимерно-порошковое, цвет серый. Шаг переустановки полок 30-35 мм. Замок ключевой ригельный. Вес до 60 кг. |
| 26 | Полочная сушилка | шт | 1 | Предназначена для окончательного высушивания отпечатанной продукции на полках.В сушилке используется механизм на основе прорезей  в щеках, которые позволяют удерживать полку в 2-х фиксированных положениях и пружин. Полка состоит из проволочного каркаса с натянутой пластиковой сеткой с размером ячейки 20х20 или 15х15 мм. Сушилка должна быть разборная. Полки легко снимаются,  к основанию крепятся стойки на 4; 6 болтах. Размер полки ≥1000х≥700 мм. Количество полок не менее 50 шт. Габаритные размеры (ГхШхВ) ≥800х≥1100х≥2100 мм. Вес до 150 кг. |
| 27 | Стремянка | шт | 10 | Материал изготовления алюминий или сталь. Количество ступеней 4 шт. Толщина алюминиевого профиля не менее 1,2 мм. Максимальная рабочая нагрузка более 120 кг. Высота площадки не менее 0,85 м. Рабочая высота Данная информация скопирована со страницы не менее 2,85 м. Наверху располагается высокая дуга безопасности. На ней есть лоток для инструментов и крюк для ведра. Наконечники на опорах обеспечивают лестнице надежное положение во время работы. ступени с резиновой накладкой или без нее. Ширина лестницы не менее 450 мм. Ширина ступеней не менее 80 мм. Толщина стального корпуса от 1,2 мм. Ступени рифленые. |
| 28 | Тележка грузовая металлическая | шт | 3 | Конструкция сборно-разборная. Высота не менее 947 мм. Ширина не менее 1180 мм. Глубина не менее 405 мм. Материал изготовления листовая сталь толщиной 0,8 мм и 2 мм. Количество полок не менее 3. Полки регулируемые по высоте с шагом 45-50 мм. 4 поворотных колеса, 2 из которых снабжены стопором. Грузоподъемность не менее 100 кг. Тип колес литые. Цвет серый. |
| 29 | Светильник настольный на подставке люминесцентный | шт | 4 | Тип крепления подставка. Тип ламп люминесцентные. Количество ламп 1 шт. Материал корпуса сталь или пластик. Мощность не менее 11 Вт. Цоколь2G7. Цветность светанейтральный белый. Количество режимов свечения не более 3 шт. Расположение кнопки выключателяна корпусе. Произвольная регулировка направления подсветки требуется. Высота не менее 35 см. Цвет корпуса белый. Напряжение питания диапазон 220-240 В. Отсутствие мерцания и шумовтребуется. |
| 30 | Гигрометр | шт | 2 | Предназначен для измерения относительной влажности и температуры воздуха. Диапазон измерения относительной влажности 20-90%. Температурный диапазон измерения влажности 5-30 °C. Диапазон измерения температуры 0-30°C. Цена деления шкалы термометров ≤0,2 °C. Абсолютная погрешность термометров с учетом введения поправок не должна превышать±0,2°C. Габаритные размеры (ВхШхГ) ≤325x≤120x≤50 мм. Гигрометр психрометрическийсостоит с пластмассового основания к которому крепятся два термометра с шкалой, психрометрическая таблица, стеклянный питатель. Резервуар термометра увлажняется водой с питателя с помощью батистового или шифонового фитиля. Шкальная таблица и психрометрическая таблица должны быть металлические. |
| 31 | Стеллаж стационарный двусторонний тип 4 | шт | 4 | Стеллаж стационарный требуется двухсторонний. Общее количество полок в одной секции – 16 шт. Количество секций 3 шт. Длина полок двух секций не менее 799 мм. Длина полок третьей секции не менее 1059 мм. Глубина полок не менее 400 мм. Количество рабочих полок в каждой секции 14 шт. Наличие верхней полки крышки – требуется. Габаритные размеры стеллажа: глубина не менее 800 мм, длина не менее 2660 мм, высота не менее 2260 мм. Стойка стеллажа представляет собой сплошную боковую панель сложногнутого Т-образного профиля, обеспечивающим необходимую жёсткость и максимальные травмобезопасные условия эксплуатации стеллажей персоналом, а также оберегающим от механических повреждений любые архивные материалы: от различных папок до подшивок документов. Толщина металла не менее 1 мм, с перфорацией для крепления клипс с шагом 20-25 мм, укомплектована подпятниками, крепящимися саморезами к полу. Глубина стойки не менее 400 мм. Высота не менее 2260 мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Панель декоративная представляет собой декоративную накладку, закрывающую перфорацию стойки и клипсу по всей высоте от низа основания до верхней границы стойки, придает стеллажу эстетический вид. На ее лицевой стороне размещают информационные карманы для удобства ориентации при поиске документов. Декоративная панель изготавливается из целого листа металла, панели, стыкованные по высоте из нескольких частей не допускаются. Материал изготовления - лента стальная толщиной ≥0,8 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Закрепляется к двум крайним относительно прохода стойкам. Высота не менее 2260 мм. Оснащение декоративной панели: должна иметь не менее 1шт. навесного кармана для служебной информации. Формат навесных карманов должен быть A5.Полка цельнометаллическая с двумя продольными ребрами жесткости, выдерживающая равномерно распределённую нагрузку ≥80 кг без изменения геометрических форм (прогиба). Полки с обеих сторон прилегают к стеллажным стойкам вплотную, без образования щелей, куда могут «проваливаться» документы. Требуется верхняя, не рабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций, придания стеллажу эстетичного внешнего вида. Глубина полки ≥ 400 мм. Высота полки ≥30 ≤35 мм. Полка имеет ≥4 основных гибов и два торцевых гиба высотой не менее 15мм не более 16мм. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥1,0 мм по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота нижней полки над уровнем пола не ниже 160 мм Подпятник предназначен для крепления боковых панелей к полу. Подпятник крепится к панели винтом М6x16-20 мм к панели. Материал изготовления стальная лента толщиной ≥2,0 мм по ГОСТ 19851-74из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Крестовина жесткости на полку обеспечивает устойчивость и жёсткость конструкции. Раскос крестовины изготовлен из холоднокатаной полосы из стали марки 08пс по ГОСТ 19851-74 сечением ≥25х≥2 мм. Длина раскосов на полкине менее 1103 и не более 1295 мм. В целях предохранения документов от повреждений для скрепления элементов крестовин между собой используются заклёпки вытяжные диаметром 4,8х8 мм. Задний ограничитель устанавливается между полками в стеллажах для предотвращения попадания документов за пределы полки. Материал изготовления стальная лента размерами ≥0,8х≥95 по ГОСТ 19851-74 из стали марки 08пс по ГОСТ 16523-97. Высота изделия- не менее 50 мм, длина не менее 795мм и не менее 1055мм. Все элементы стеллажа окрашены полимерным износостойким порошковым покрытием с текстурой «Шагрень». Цвет светло-серый; серый, обеспечивающий максимальную отражающую способность покрытия деталей стеллажа и дополнительную освещенность в проходах между стеллажами. Полки стеллажа легко переставляться без использования инструмента. Фиксация полок надёжная и исключающая самопроизвольное сваливание. Расстояние между полками по высоте не менее 260 мм. |

Товар должен быть упакован и замаркирован в соответствии с действующими стандартами и техническими условиями.

Упаковка товара должна быть без нарушения целостности и механических повреждений (вмятин, надрывов, царапин, следов воздействия влаги и высоких температур) и должна гарантировать полную сохранность товара при его перевозке и хранении.